Machine à emballer sous-vide SV-6100

MACHINE À EMBALLER SOUS-VIDE À DOUBLE CHAMBRE. 100 M3/H

Machine à emballer sous-vide à grande production avec cloche basculante et double chambre.
Pompe Busch de 100 m3/h.

Entrée de gaz inerte optionnel (disponible en modèles G).

· Augmente le temps de conservation des aliments cuisinés ou crus sans perte de poids.
· Les différentes phases sont contrôlées par un micro-processeur qui permet de régler exactement le niveau de vide désiré à l'intérieur de la chambre.
· Modèle à double chambre avec cloche basculante. 2 barres de soudure dans chaque chambre.
· Double soudure.
· Carter et chambre en inox.
· Barres de soudure sans fils.
· Atmosphère progressive de série.
· Clavier digital.
· Chaque phase, au moment de son éxécution, est visualisée par l`intermédiaire d´une lampe-témoin.
· Un bouton STOP permet d´arrêter la phase en cours et de passer à la suivante.
· Programme de séchage de la pompe qui assure à cette dernière une plus grande longévité.

ÉQUIPEMENT INCLUS
· 4 plaques de niveau.

EQUIPEMENT OPTIONNEL
· Entrée gaz inerte (G).
· Support pour liquides.
· Poches pour emballage sous vide.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Capacité de la pompe: 100 m3/h
Longueur barre de soudure utile: 2 x (662 mm + 662 mm)
Puissance Totale: 2200 W
Pression vide (maximale): 0.5 mbar

Dimensions intérieures: 2 x (662 mm x 565 mm x 205 mm)

Dimensions extérieures:

·Largeur : 1640 mm
·Profondeur: 874 mm
·Hauteur : 1370 mm

Poids net: 360 Kg
Niveau de bruit à 1 m.: 75 dB(A)
Bruit de fond: 32 dB(A)

AENOR ER Empresa Registrada ER-0437/1/96 · CERTIFIED IQNet QUALITY SYSTEM UNE-EN ISO 9001

SAMMIC, S.L.
Basarte, 1 · 20720 AZKOITIA
www.sammic.com

2006/95/EC, 2004/108/EC

UNE-EN 60335-1:1997. UNE-EN 60335-2-64:2001
EN 55014-1 (2000), EN 55014-2 (1997)
EN 61000-3-2 (1995)